

HOJA TÉCNICA

POLIURETANO 650 CYK



TIPO GENERICO.

- Producto Poliuretano Acrílico Alifático.

PROPIEDADES GENERALES.

- Alta solidez a la radiación ultravioleta, usado como acabado, de secado rápido, excelente brillo y buena retención del color.
- Película dura y flexible, de buena resistencia a la abrasión.
- Alta resistencia a la intemperie y a diferentes tipos de ambientes corrosivos.

USOS RECOMENDADOS.

- Recubrimiento de acabado recomendado para protección de exterior de tanques, plantas de papel, plantas químicas, petroquímicas, plantas de tratamiento de agua, etc. Donde se requiere de un producto de alta resistencia a la intemperie.
- Recomendado para la protección de estructuras expuestas en ambientes industriales y marinos altamente corrosivos y húmedos.
- Forma una película brillante, de gran dureza, resistente a la abrasión, resistente a salpicaduras, derrames y vapores de productos químicos ácidos, alcalinos y solventes.

DATOS FISICOS.

- **Acabado** : Brillante.
- **Color** : Según carta.
- **Componentes** : 2
- **Relación mezcla** : 4 a 1 en volumen.
- **Sólidos / volumen** : 65 % +/- 3 %.
- **Espesor de película seca por capa** : 2 - 3 mils.
- **Rendimiento teórico**: 97 m² a 1.0 mil.
- **Numero capas** : Uno

Obs. El rendimiento real está en función de las condiciones de aplicación, tipo de estructuras y estado de la superficie.

- **Diluyente** : DILUYENTE POLIURETANO
- **Diluyente limpieza** : DILUYENTE POLIURETANO
- **% de dilución** : Hasta 10% Máximo
- **Tiempo de vida Útil de la mezcla** : 2 horas a 25°C.

TIEMPOS DE SECADO A 25°C.

Al tacto	30 minutos
Duro	4 horas
Repintado mínimo	6 horas
Repintado máximo	7 días

PREPARACION DE SUPERFICIE.

La duración de un sistema de pintado está en función directa al grado de preparación de la superficie.

- **General.**
La superficie a pintar debe estar completamente libre de grasa, polvo, óxido suelto, humedad o cualquier contaminante que pudiera interferir con la adherencia de la pintura.
En superficies de concreto nuevo, no pintar antes de los 28 días de curado (a 21°C y 50 % HR)
- **Acero nuevo.**
Con primer. Eliminar el polvo y cualquier contaminante visible de la superficie del primer, respetando el tiempo de repintado según hoja técnica.
- **Acero con pintura antigua bien adherida.**
Preparación según normas SSPC-SP2 y/o SSPC- SP3. En superficies donde se llega al metal recubrir con pintura de imprimación adecuada.
- **Concreto.**
Preparación con chorro abrasivo según norma ASTM D-4259 o preparación por ataque químico según norma ASTM D-4260. No pintar sobre concreto tratado con soluciones endurecedoras o acelerantes, a

HOJA TÉCNICA

POLIURETANO 650 CYK



menos que pruebas en pequeñas áreas indiquen que hay adhesión satisfactoria.

MÉTODOS DE APLICACIÓN.

Los equipos de aplicación aquí mencionados son referenciales y pueden utilizarse otros equivalentes.

- **Equipo airless.**

Equipo Graco 208-663, con bomba Bulldog o King y relación de presión 30 : 1 mínimo. Tamaño de boquilla entre **0.017" a 0.019"** Presión de salida de 2 000 a 2 500 psi

- **Equipo convencional de alta presión.**

Similar a DeVillbis **P-MBC o JGA, casquillo D cápsula 64** con regulador de presión y abanico, filtros de aceite-humedad

- **Brocha y Rodillo.**

Recomendado para áreas pequeñas y retoques. No es recomendable para áreas mayores por que los repases pueden ocasionar pinholes.

Usar un rodillo de pelo corto y alma resistente a los solventes fuertes.

- **Condiciones de Aplicación.**

Temperatura	Mínima	Máxima
Superficie	-5°C	49°C
Ambiente	-5°C	49°C
Humedad Relativa	-----	85 %

La temperatura de la superficie debe estar como mínimo 3 °C por encima de la temperatura de rocío durante la aplicación y secado de la pintura.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN.

Verificar que se disponga de todos los componentes de la pintura y equipos de aplicación en buen estado.

Agitar por separado los componentes de la pintura: resina (parte A) y endurecedor (parte B) antes de mezclarlos.

En un envase limpio vierta la resina y luego el endurecedor en proporción 4 a 1 en

volumen; agitar hasta obtener una mezcla homogénea.

Diluir la mezcla con DILUYENTE POLIURETANO hasta un 10 % máximo según sea necesario.

Filtrar la pintura mezclada con malla N° 60.

Aplicar la pintura midiendo el espesor de película húmedo de acuerdo al espesor seco requerido.

- **Imprimantes recomendados.**

EPOXY 700 CYK, EPOXY 850 CYK

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO.

Guardar el recipiente original herméticamente sellado y almacenarlo en lugar fresco, seco y bien ventilado.

Temperatura	10 °C a 40 °C
Humedad	0 % a 85 %.
Tiempo	12 meses

CORPORACION CYKRON

MZ. B, LOTE 6, PARCELA 2, PARQUE INDUSTRIAL VILLA EL SALVADOR