HOJA TÉCNICA

ESMALTE AL HORNO



TIPO GENERICO.

 Esmalte a base de resinas alquídicas / melanina, pigmentos orgánicos e inorgánicos resistentes a la luz y la intemperie.

PROPIEDADES GENERALES.

- Excelentes propiedades de resistencia a la intemperie.
- Buena retención del brillo y color.
- Fácil aplicación y limpieza.
- Excelente dureza y flexibilidad.
- Excelente nivelación.

USOS RECOMENDADOS.

- Acero: Puertas, ventanas, muebles, maquinarias y equipos.
- Madera: muebles, puertas, ventanas, zócalos.
- Concreto: paredes, previamente imprimadas.

DATOS FISICOS.

Acabado : Brillante.Color : Según carta

• Componentes : Uno

• Sólidos / peso : 47 % +/- 3 %.

• Espesor de película

Seca por capa : 1,5 - 2 mil.

Rendimiento Teórico: 40 m²

(depende del color)

Obs. El rendimiento real está en función de las condiciones de aplicación, tipo de estructuras y estado de la superficie.

• **Diluyente** : THINNER

ACRILICO DISOLVER NF

• Diluyente limpieza : THINNER

ACRILICO

DISOLVER NF

% de dilución : Hasta 10 %

según se requiera.

TIEMPO DE CURADO A 180°C.

PREPARACION DE SUPERFICIE.

La duración de un sistema de pintado está en función directa al grado de preparación de la superficie.

· General.

La superficie a pintar debe estar completamente libre de grasa, polvo, óxido suelto, humedad o cualquier contaminante que pudiera interferir con la adherencia de la pintura.

METODOS DE APLICACION.

Los equipos de aplicación aquí mencionados son referenciales y pueden utilizarse otros equivalentes.

• Equipo airless.

Equipo Graco 208-663, con bomba Bulldog o King y relación de presión 30 : 1 mínimo. Tamaño de boquilla entre **0.013" a 0.019"**. Presión de salida de 1 200 a 1 800 psi

Equipo convencional de alta presión.
 Similar a DeVillbis P-MBC o JGA, casquillo
 D boquilla 64 con regulador de presión y abanico, filtros de aceite-humedad.

• Brocha y Rodillo.

Recomendado para áreas pequeñas y retoques.

Usar un rodillo de pelo corto y alma resistente a los solventes.

• Condiciones de Aplicación.

Temperatura	Mínima	Máxima
Superficie	5 °C	40°C
Ambiente	5 °C	40°C
Humedad Relativa		85 %

CORPORACION CYKRON MZ. B, LOTE 6, PARCELA 2, PARQUE INDUSTRIAL VILLA EL SALVADOR

HOJA TÉCNICA

ESMALTE AL HORNO



La temperatura de la superficie debe estar como mínimo 3 °C por encima de la temperatura de rocío durante la aplicación y secado de la pintura.

PROCEDIMIENTO DE APLICACION.

- Verificar que se disponga de todos los componentes de la pintura y equipos de aplicación en buen estado.
- Homogenizar la pintura antes de ser aplicada.
- Diluir con THINNER ACRILICO DISOLVER NF hasta un 10 % según se requiera.
- Filtrar la pintura mezclada con malla N° 60.
- Aplicar la pintura midiendo el espesor de película húmedo de acuerdo al espesor seco requerido.
- Imprimantes recomendados.

No requiere.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO.

Guardar el recipiente original herméticamente sellado y almacenarlo en lugar fresco, seco y bien ventilado.

Temperatura 10 °C a 40 °C Humedad 0 % a 90 % Tiempo 12 meses.