

HOJA TÉCNICA

BASE EPOXICA



TIPO GENERICO.

- Producto elaborado con resina epoxica y pigmentos anticorrosivos.

PROPIEDADES GENERALES.

- Imprimante y pintura de acabado en un solo producto, con amplia variedad de colores.
- Excelente resistencia e impermeabilidad para servicios de inmersión a diferentes compuestos químicos.
- Bajo contenido de VOC.
- Aplicable hasta 8 mils de espesor de película seca en una sola capa.
- Contiene inhibidores de corrosión.
- Excelente humectación y buena adhesión.

USOS RECOMENDADOS.

- Recomendado para protección de interior y exterior de tanques de petróleo, para uso en inmersión en agua dulce y agua salada, plantas de papel, plantas químicas, soluciones acidas, etc.
- Recomendado para la protección de estructuras expuestas en ambientes industriales y marinos altamente corrosivos y húmedos, donde la preparación de superficie con chorro abrasivo no es posible.
- Para mantenimiento de equipos e instalaciones industriales, tanques de fierro, bombas, tuberías, cubiertas de embarcaciones.

DATOS FISICOS.

- **Acabado** : Mate
- **Color** : Según carta de colores.
- **Relación mezcla** : 1 a 1
- **Sólidos / volumen** : 85 % $\pm$ 3 %.
- **Espesor de película seca por capa** : de 4 a 8 mils.
- **Rendimiento teórico** : 32 m² a 4.0 mil.

Obs. El rendimiento real está en función de las condiciones de aplicación, tipo de estructuras y estado de la superficie.

- **Diluyente** : DILUYENTE EPOXICO
- **Diluyente limpieza** : DILUYENTE EPOXICO
- **% de dilución** : Hasta 20% según se requiera.
- **Tiempo de vida útil de la mezcla** : 6 horas a 25°C.

TIEMPOS DE SECADO A 25°C.

Al tacto	1 hora.
Duro	7 horas
Repintado mínimo	7 horas.
Repintado máximo	3 meses.

PREPARACION DE SUPERFICIE.

La duración de un sistema de pintado está en función directa al grado de preparación de la superficie.

- **General.**
La superficie a pintar debe estar completamente libre de grasa, polvo, óxido suelto, humedad o cualquier contaminante que pudiera interferir con la adherencia de la pintura.
En superficies de concreto nuevo, no pintar antes de los 28 días de curado (a 21°C y 50 % HR)
- **Acero nuevo.**
Preparación con chorro abrasivo según norma SSPC -SP 6 para servicio de no inmersión.
- **Acero para inmersión**
Preparación con chorro abrasivo al metal blanco según norma SSPC -SP 5 para servicio de inmersión.
- **Concreto.**
Preparación con chorro abrasivo según norma ASTM D-4259 o preparación por ataque químico según norma ASTM D-4260.
- **Perfil de rugosidad requerido.**
Entre 1.8 a 3 mils, dependiendo del sistema de pintura.

CORPORACION CYKRON

MZ. B, LOTE 6, PARCELA 2, PARQUE INDUSTRIAL VILLA EL SALVADOR

HOJA TÉCNICA

BASE EPOXICA



MÉTODOS DE APLICACION.

Los equipos de aplicación aquí mencionados son referenciales y pueden utilizarse otros equivalentes.

- **Equipo airless.**

Equipo Graco 208-663, con bomba Bulldog o King y relación de presión 30 : 1 mínimo. Tamaño de boquilla entre **0.017" a 0.021"**. Presión de salida de 2 000 a 2 500 psi

- **Equipo convencional de alta presión.**

Similar a DeVillbis **P-MBC o JGA, casquillo D boquilla 64** con regulador de presión y abanico, filtros de aceite-humedad.

- **Brocha y Rodillo.**

Recomendado para áreas pequeñas y retoques. Usar un rodillo de pelo corto y alma resistente a los solventes epóxicos.

- **Condiciones de Aplicación.**

Temperatura	Mínima	Máxima
Superficie	5 °C	50°C
Ambiente	5 °C	50°C
Humedad Relativa	-----	85 %

La temperatura de la superficie debe estar como mínimo 3 °C por encima de la temperatura de rocío durante la aplicación y secado de la pintura.

PROCEDIMIENTO DE APLICACION.

Verificar que se disponga de todos los componentes de la pintura y equipos de aplicación en buen estado.

Agitar por separado los componentes de la pintura: resina (parte A) y endurecedor (parte B) antes de mezclarlos.

En un envase limpio vierta la resina y luego el endurecedor en proporción 1 a 1 en volumen, agitar hasta obtener una mezcla homogénea.

Diluir la mezcla con DILUYENTE EPOXICO hasta un 20 % máximo.

Filtrar la pintura mezclada con malla N° 60.

Aplicar la pintura midiendo el espesor de película húmedo de acuerdo al espesor seco requerido.

- **Imprimantes recomendados.**

Puede aplicarse directamente sobre el metal, pero también se puede usar imprimantes como: EPOXY ZINC 780 CYK

- **Pinturas de acabado.**

Puede ser repintado con otra capa de EPOXY 850 CYK, sin embargo para mejorar la resistencia a la luz se recomienda un acabado poliuretano como el POLIURETANO 650 CYK.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO.

Guardar el recipiente original herméticamente sellado y almacenarlo en lugar fresco, seco y bien ventilado.

Temperatura 10 °C a 40 °C
Humedad 0 % a 90 %
Tiempo 12 meses