

HOJA TÉCNICA

BASE AL ACEITE



TIPO GENERICO.

- Producto a base de resina alquídica, pigmentos anticorrosivos y solventes; libre de plomo.

PROPIEDADES GENERALES.

- Excelente poder de relleno.
- Fácil aplicación y lijado.
- Buena acción anticorrosiva para la protección de metales.
- Buena adherencia.

USOS RECOMENDADOS.

- Se recomienda como base anticorrosiva para la protección de metales.

DATOS FISICOS.

- **Acabado** : Mate
- **Color** : Blanco, Gris
- **Componentes** : Uno
- **Sólidos / peso** : 75 % +/- 3 %.
- **Espesor de película**
Seca por capa : 2 mils.
- **Rendimiento Teórico:** 35 m²

Obs. El rendimiento práctico está en función de las condiciones de aplicación, tipo de estructuras y estado de la superficie.

- **Diluyente** : THINNER
AUTOMOTRIZ
CYK 350 NF
- **Diluyente limpieza** : THINNER
ACRILICO
DISOLVER NF
- **Dilución** : 1 (Base) a 1 (Thinner)

TIEMPOS DE SECADO A 25°C.

Al tacto	20 minutos.
Duro	8 horas.
Repintado mínimo	8 horas.

PREPARACION DE SUPERFICIE.

La duración de un sistema de pintado está en función directa al grado de preparación de la superficie.

• General.

La superficie a pintar debe estar completamente libre de grasa, polvo, óxido suelto, humedad o cualquier contaminante que pudiera interferir con la adherencia de la pintura.

METODOS DE APLICACION.

Los equipos de aplicación aquí mencionados son referenciales y pueden utilizarse otros.

• Equipo airless.

Equipo Graco 208-663, con bomba Bulldog o King y relación de presión 30 : 1 tamaño de boquilla entre **0.015" a 0.019"**.
Presión de salida de 1200 a 1800 psi.

• Equipo convencional de alta presión.

Similar a DeVilbiss **P-MBC o JGA, casquillo D boquilla 64** con regulador de presión y abanico, filtros de aceite-humedad.

• Brocha y Rodillo.

Recomendado para áreas pequeñas. Usar rodillo de pelo corto y resistente a solventes y brocha de buena calidad para un mejor acabado

HOJA TÉCNICA

BASE AL ACEITE



• Condiciones de Aplicación.

Temperatura	Mínima	Máxima
Superficie	5 °C	40°C
Ambiente	5°C	40°C
Humedad Relativa	-----	85 %

La temperatura de la superficie debe estar como mínimo 3 °C por encima de la temperatura de rocío durante la aplicación y secado de la pintura.

PROCEDIMIENTO DE APLICACION.

- Verificar que se disponga de todos los componentes de la pintura y equipos de aplicación en buen estado.
- Mezclar la pintura con una paleta hasta homogenizarla completamente.
- Diluir la mezcla con THINNER AUTOMOTRIZ CYK 350 NF en la proporción recomendada.
- Filtrar la pintura mezclada con malla N° 60.
- Aplicar una capa uniforme de la pintura preparada midiendo el espesor de película húmedo de acuerdo al espesor seco requerido.

• Imprimantes recomendados.

No es necesario.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO.

Guardar el recipiente original herméticamente sellado y almacenarlo en lugar fresco, seco y bien ventilado.

Temperatura 10 °C a 40 °C
Humedad 0 % a 90 %
Tiempo 12 meses.