

HOJA TÉCNICA

ESMALTE EPOXICO



TIPO GENERICO.

- Esmalte epóxico de dos componentes curado con poliamida.

PROPIEDADES GENERALES.

- Recubrimiento epóxico utilizado como top-coat de fácil aplicación y buen acabado.
- Excelente protección anticorrosiva en ambientes agresivos como película de acabado de sistemas de pintura.
- Excelente adherencia sobre sustratos metálicos, concreto, madera, vidrio.
- Rápido secado que permite repintado y manipuleo en menor tiempo.
- Buena resistencia química a un amplio rango de productos químicos ácidos, alcalinos y solventes no concentrados.

USOS RECOMENDADOS.

- Recomendado para la protección exterior de tanques para almacenamiento de productos de las industrias químicas y petroquímicas, para uso en inmersión en agua dulce, sobre superficies de concreto. Para uso en plantas químicas, plantas de papel, plantas de tratamiento de agua, tuberías, bombas, embarcaciones, etc.
- Recomendado para la protección de estructuras expuestas en ambientes industriales y marinos altamente corrosivos y húmedos, donde se requiere de un producto de buena resistencia y brillo satinado.
- Utilizado para la impermeabilización de superficies de concreto, piscinas, reservorios, etc. Aplicable de forma directa sin necesidad de imprimación.

DATOS FISICOS.

- **Acabado** : Brillante
- **Color** : Según carta.
- **Componentes** : 2
- **Relación Mezcla**
 - Parte A : 3
 - Parte B : 1
- **Sólidos / volumen** : 53 % +/- 3 %.
- **Espesor de película**

Seca por capa : 2 a 3 mils.

- **Rendimiento teórico:** 40 m² a 2.0 mil.

Obs. El rendimiento real está en función de las condiciones de aplicación, tipo de estructuras y estado de la superficie.

- **Diluyente** : DILUYENTE EPOXICO
- **Diluyente limpieza** : DILUYENTE EPOXICO
- **% de dilución** : Hasta 15 % según se requiera.
- **Tiempo de Inducción:** 30 minutos
- **Tiempo de vida útil de la mezcla** : 6 horas a 25°C.

TIEMPOS DE SECADO A 25°C.

Al tacto	40 minutos
Duro	6 horas
Repintado mínimo	12 horas
Repintado máximo	7 días

PREPARACION DE SUPERFICIE.

La duración de un sistema de pintado está en función directa al grado de preparación de la superficie.

- **General.**

La superficie a pintar debe estar completamente libre de grasa, polvo, óxido suelto, humedad o cualquier contaminante que pudiera interferir con la adherencia de la pintura. En superficies de concreto nuevo, no pintar antes de los 28 días de curado (a 21° C y 50 % HR).
- **Acero nuevo.**

Con primer. Eliminar el polvo y cualquier contaminante visible de la superficie del anticorrosivo, respetando el tiempo de repintado según hoja técnica.
- **Con pintura antigua bien adherida.**

Eliminar toda suciedad y contaminante de la superficie de acuerdo a norma SSPC-SP2 y SP3.

HOJA TÉCNICA

ESMALTE EPOXICO



- **Concreto.**

Preparación con chorro abrasivo según norma ASTM D-4259 o preparación por ataque químico según norma ASTM D-4260.

MÉTODOS DE APLICACION.

Los equipos de aplicación aquí mencionados son referenciales y pueden utilizarse otros equivalentes.

- **Equipo airless.**

Equipo Graco 208-663, con bomba Bulldog o King y relación de presión 30:1, tamaño de boquilla entre **0.015" a 0.019"**, presión de salida de 1500 a 2500 psi.

- **Equipo convencional de alta presión.**

Similar a DeVillbis **P-MBC o JGA, casquillo D boquilla 64** con regulador de presión y abanico, filtros de aceite-humedad.

- **Brocha y Rodillo.**

Recomendado para áreas pequeñas y retoques.

Usar un rodillo de pelo corto y alma resistente a los solventes epóxicos.

- **Condiciones de Aplicación.**

Temperatura	Mínima	Máxima
Superficie	5 °C	50°C
Ambiente	5 °C	50°C
Humedad Relativa	-----	85 %

La temperatura de la superficie debe estar como mínimo 3 °C por encima de la temperatura de rocío durante la aplicación y secado de la pintura.

PROCEDIMIENTO DE APLICACION.

Verificar que se disponga de todos los componentes de la pintura y equipos de aplicación en buen estado.

Agitar por separado los componentes de la pintura: resina (parte A) y endurecedor (parte B) antes de mezclarlos.

En un envase limpio vierta la resina y luego el endurecedor en proporción 3 a 1 en volumen, agitar hasta obtener una mezcla homogénea.

Diluir la mezcla con DILUYENTE EPOXICO hasta un 15 % máximo.

Filtrar la pintura mezclada con malla N° 60.

Aplicar la pintura midiendo el espesor de película húmedo de acuerdo al espesor seco requerido.

- **Imprimantes recomendados.**

Anticorrosivos epoxicos.

- **Pinturas de acabado.**

Puede ser repintado con otra capa de ESMALTE EPOXICO.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO.

Guardar el recipiente original herméticamente sellado y almacenarlo en lugar fresco, seco y bien ventilado.

Temperatura 10 °C a 40 °C
Humedad 0 % a 90 %
Tiempo 12 meses